



牙体牙髓病学实验课



I II 类洞消毒作基银汞充填



I II 类洞消毒作基银汞充填

【目的】

- 1、掌握银汞合金的充填技术。
- 2、初步掌握常用充填材料的应用范围和使用方法。



I II 类洞消毒作基银汞充填

【主要内容】

- 1、 I 类洞、 II 类洞银汞充填。
- 2、 氧化锌丁香油粘固粉和磷酸锌粘固粉的调制与应用。



I II 类洞消毒作基银汞充填

【步骤】

- 1、垫基前准备：清理和吹干窝洞，用小棉球沾麝香草酚液消毒窝洞，吹干。
- 2、各种粘固粉的调拌（椅旁操作：由助手调拌，学生2人一组，互为助手）。



I II 类洞消毒作基银汞充填

氧化锌丁香油粘固粉(暂基):

粉液比例为4-6:1，在玻璃板上一端放置粉剂，另一端用滴管吸出液剂1滴，用调拌刀将粉剂逐量加入液中，用旋转法调拌，直至调到糊膏状所需的稠度，调拌时不产热，调拌时间允许适当延长。





I II 类洞消毒作基银汞充填

磷酸锌粘固粉（锌基）：

将粘固粉液体摆匀，用滴管吸出，滴于玻璃板之一端旋紧瓶塞，用调刀取粉末置于玻璃板之一端，旋紧瓶塞，将粉末分批少许逐渐加入液体，调拌均匀，调合时使调刀与玻璃板完全接触，以免气泡渗入，用来回移动及转动的动作反复拌和，直到均匀为止，如果太稠必须重新调拌。不能另加液体使其变稀，拌和宜于1分钟内完成。





I II 类洞消毒作基银汞充填

粘固粉垫基：

窝洞垫底：

I 类洞（洞深位于牙本质中层）：用粘固粉充填器的一端挑取少部分调拌好的磷酸锌粘固粉置于窝洞侧壁。





I II 类洞消毒作基银汞充填

以粘固粉充填器另一端先蘸取少量粉剂后轻压





I II 类洞消毒作基银汞充填

垫基高度应达到釉牙本质界下0.2-0.5mm即可。注意洞缘及洞壁四周不要粘上粘固粉，如有必须用探针或挖匙去除干净。





I II 类洞消毒作基银汞充填

II 类洞：用探针尖端挑取少部分调拌好的氧化锌丁香油粘固粉置于轴壁



以探针的侧面反复蘸取少量粉剂后轻压，一般垫基范围只限于轴壁。注意其余洞壁四周不要粘上粘固粉，如有必须去除干净。





I II 类洞消毒作基银汞充填

3、银汞充填（椅旁操作：由助手输送，学生2人一组，互为助手）

I 类洞

将调拌后的银汞合金分次装入银汞输送器的输送端。

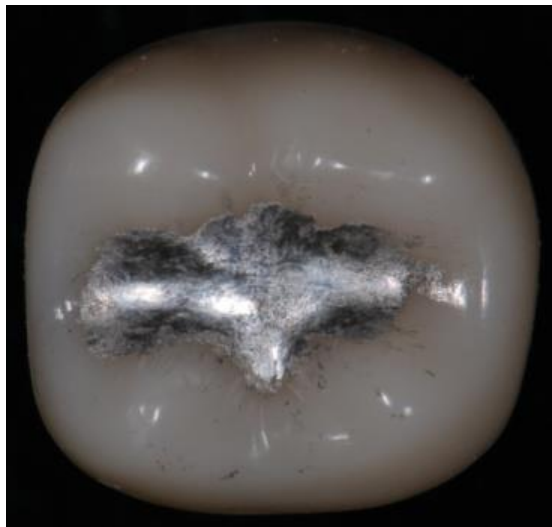




I II 类洞消毒作基银汞充填

分次将银汞合金送入洞内，先用银汞合金充填器的小号端将合金向洞壁点、线角处加压，使银汞合金充满窝洞的点、线角，然后换用充填器的大号端，两端相互交替使用，将银汞合金逐层填压，直至充满窝洞，并略超出洞缘为止。

充填时应有支点，压力应较大，以使银汞合金与洞壁密合，同时挤出多余的汞，充填应在2-3分钟内完成。即刻用雕刻器去除多余的合金并雕刻出应有的解剖外形。

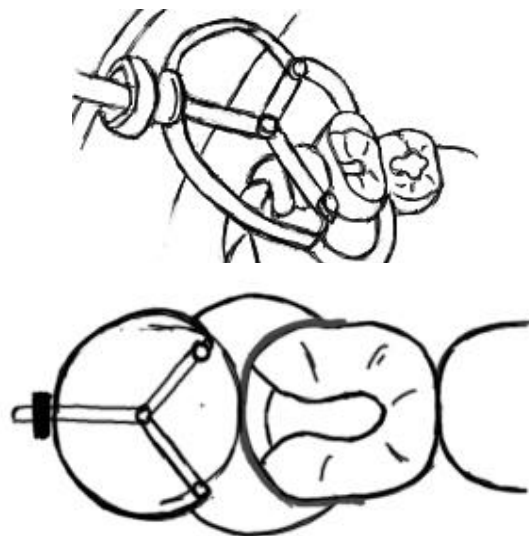




I II 类洞消毒作基银汞充填

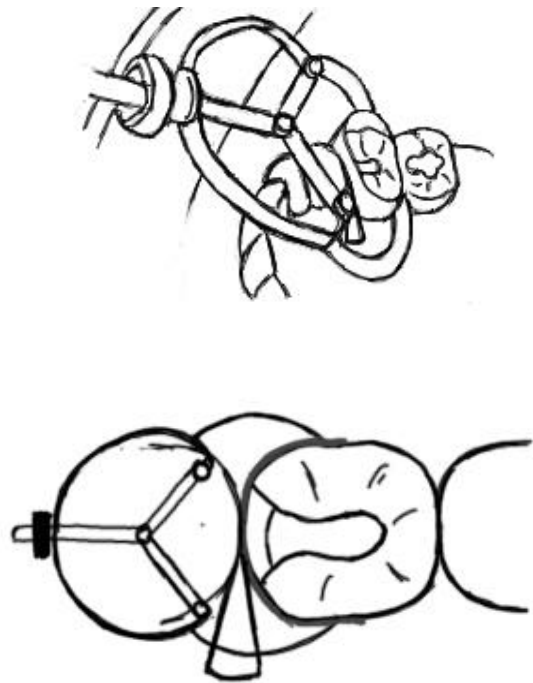
II 类洞

根据患牙牙位选择合适的成形片，将其按牙齿的大小和窝洞的近中或远中位置安放在成形片夹上，再将成形片夹固定在牙齿上，成形片在窝洞邻面放置超过龈壁、紧贴牙颈部，以代替缺失的洞壁。用口镜检查牙颈部成形片与牙面密合情况，选用合适的牙楔插入该邻间隙，直至成形片与牙面紧密贴合，探针检查无可探入缝隙为止。





I II 类洞消毒作基银汞充填





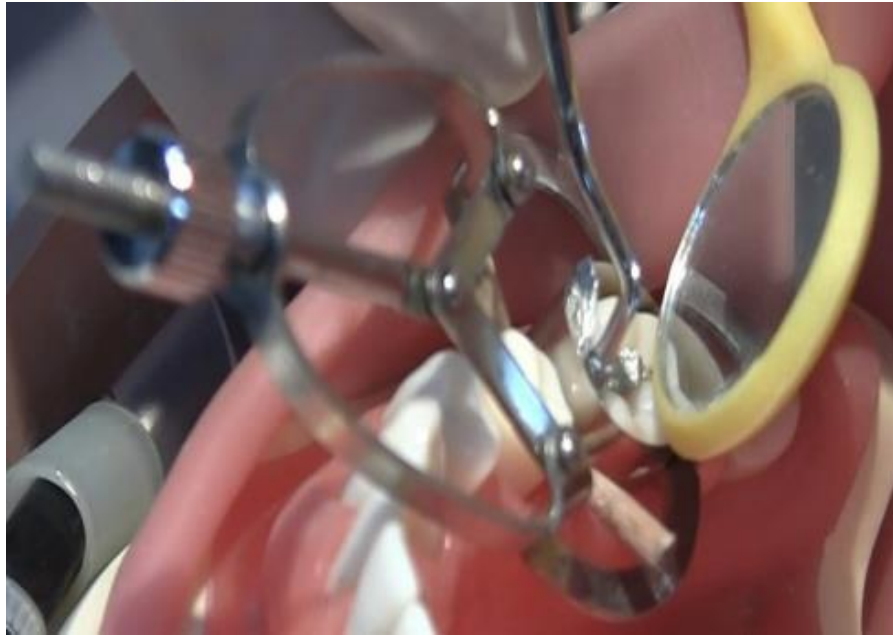
I II 类洞消毒作基银汞充填

用银汞输送器分次将银汞合金送入洞内，进行充填时应先充填邻面（近中），用银汞合金充填器的小号端将合金向洞壁点、线角处加压，使银汞合金充满窝洞的点、线角，然后换用充填器的大号端，两端相互交替使用。





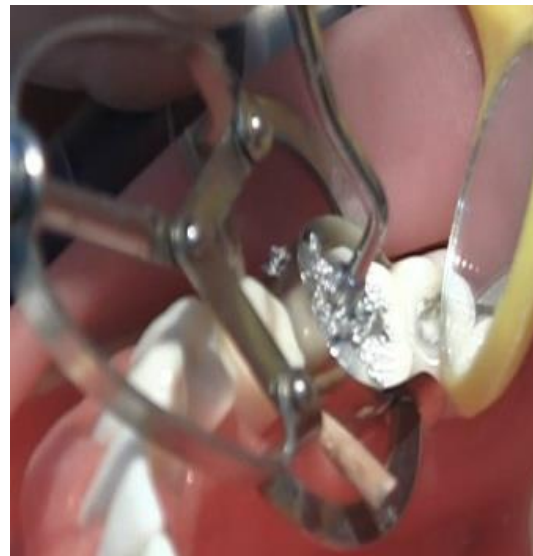
I II 类洞消毒作基银汞充填



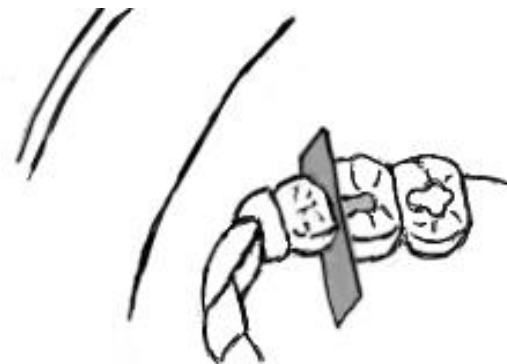
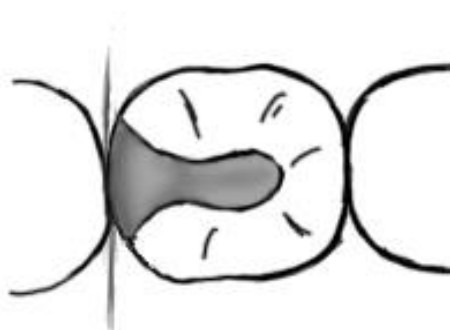


I II 类洞消毒作基银汞充填

然后再充填咬合面



取下楔子，放松成形片夹，将成形片夹与成形片分离后取出





I II 类洞消毒作基银汞充填

再颊舌向轻轻拉动留下的成形片，使其与充填体分离松动后，从咬合面方取出成形片。





I II 类洞消毒作基银汞充填

取出成形片后，用银汞合金雕刻器的一端，沿合面的牙尖斜面自近中朝向远中，将多余的银汞合金取出，初步形成合面外形。



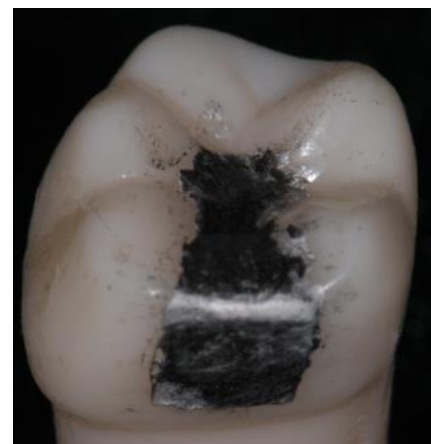


I II 类洞消毒作基银汞充填

调合调整，上下咬合，在合面的银汞合金上出现的亮点为咬合高点，用银汞合金雕刻器去除。由于在模型上无法咬合，这一步骤省略。

去除银汞合金悬突，用探针的大弯尖端分别从颊侧和舌侧邻间隙轻轻探入，检查充填物的边缘与牙体组织是否形成移行面，轻轻去除充填体龈缘的悬突或飞边，注意不能触碰接触区。

磨光，用磨光器沿合面自近中朝向远中，将牙面磨光。



谢谢