



牙体牙髓病学实验课



离体牙洞型制备



离体牙洞型制备

【目的】

- 1、通过在离体牙上预备洞形，掌握各类窝洞制备原则及方法。
- 2、进一步掌握口腔医师的体位、术式、支点及器械的使用。



离体牙洞型制备

【主要内容】

- 1、认识各类窝洞在不同牙齿上的洞形设计、固位形和抗力形设计。
- 2、完成离体牙上制备洞形。



离体牙洞型制备

- I 类洞（37或47的合面I类洞）

1. 调节口腔咬合架及手术者位，注意支点固定（支点位于邻牙）。



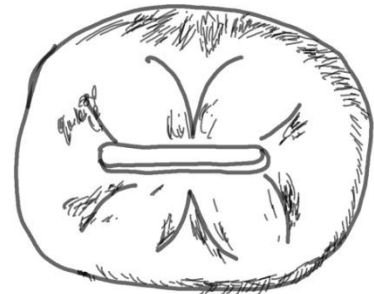
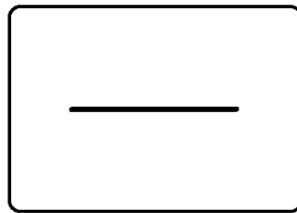
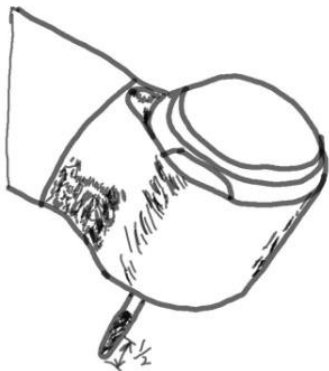


离体牙洞型制备

2. 洞的制备:

寻入口:

用高速裂钻从合面点隙入口，方向与长轴平行，同时可前、后、左、右摆动，以增加钻入深度，钻磨应时磨时停，以免产热过度。止于磨牙所要求的深度。一般深度为高速裂钻工作长度的1/2。

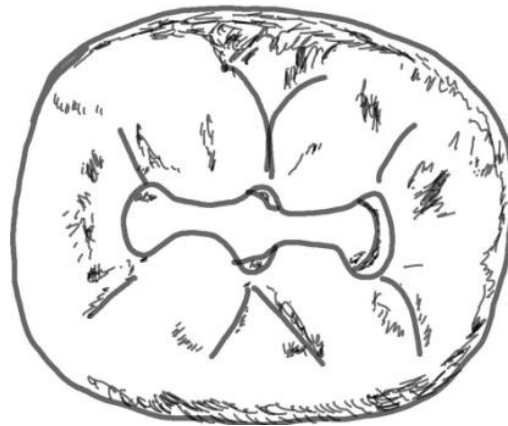
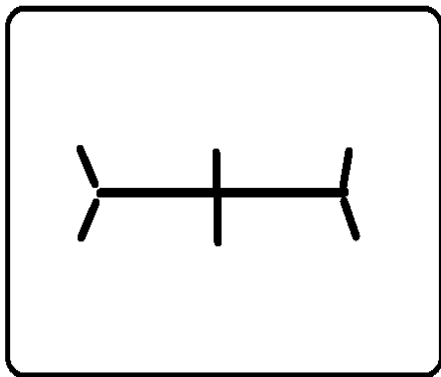




离体牙洞型制备

完成轮廓形：

顺合面的裂沟，根据轮廓形的要求向近中、远中、颊、舌侧扩展，然后用低速裂钻将洞壁磨直，注意扩展时一定要保持钻的深度，不可逐渐加深或变浅，也不可去除过多的牙组织。

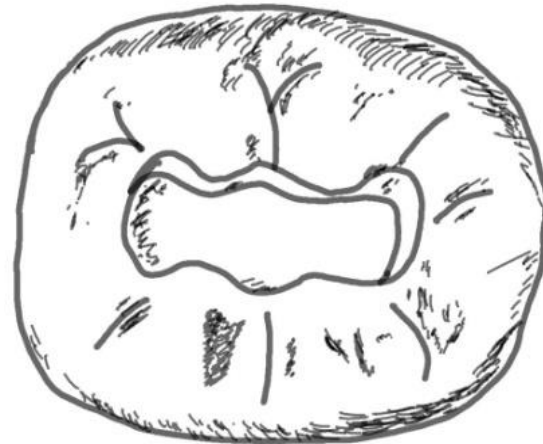
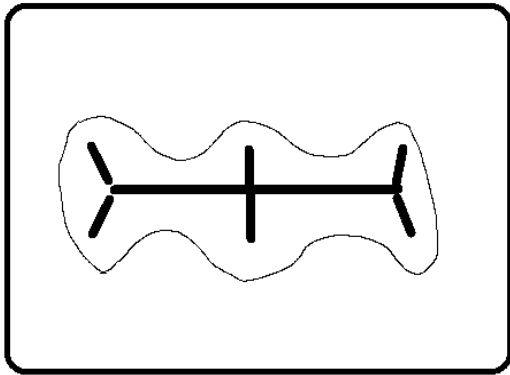




离体牙洞型制备

精修，增加抗力形和固位：

做到底平壁直，点角，线角分明而圆钝。





离体牙洞型制备

II 类洞

1. 调节头模架及手术者位，注意支点固定（支点位于邻牙）。





离体牙洞型制备

2. 洞的制备:

36、46邻面洞制备:

以高速裂钻沿近中边缘嵴磨开（不可损伤邻牙边缘嵴）。用裂钻深与龈缘齐平，牙钻与牙长轴平行，向颊舌方向磨开（注意不可超过轴角区，注意与片切的区别），用低速裂钻制备轮廓形，此时邻面颊舌壁及龈壁已初步形成。

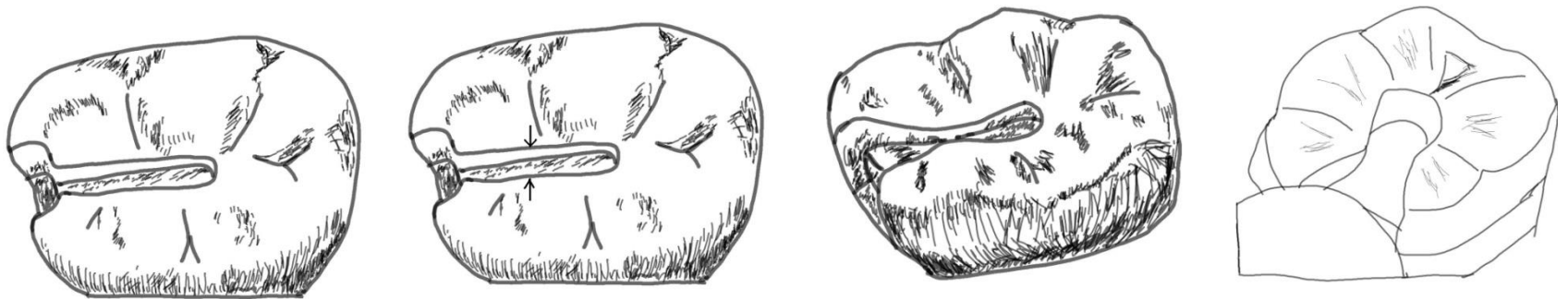




离体牙洞型制备

制备合面洞（鸠尾）：

沿釉牙本质界下0.2-0.5mm的深度，高速裂钻与牙长轴平行向远中扩展形成鸠尾，形成轴壁和髓壁90°台阶，鸠尾峡部位于轴髓线角的远中，峡部宽度为颊舌牙尖间距的1/3-1/4。

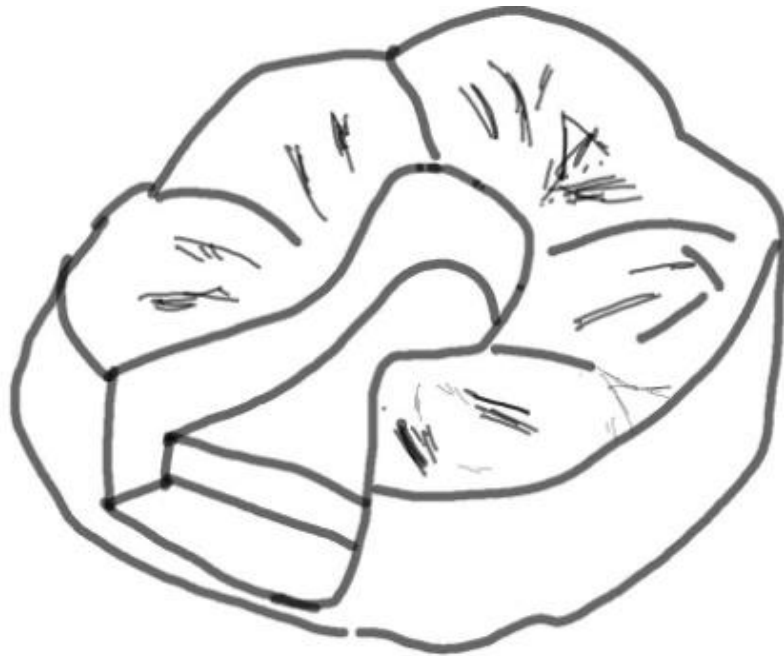




离体牙洞型制备

完成抗力形及固位形：

用慢速裂钻将颊壁和舌壁修整，使与牙釉柱方向一致，外形呈圆缓的曲线，轴壁与髓壁相交成90度，且轴髓线角圆缓，颊轴龈和舌轴龈点角清晰。





离体牙洞型制备

Ⅲ类洞（11或21远中邻舌面洞）

1. 调节仿头模架及手术者位，注意支点固定。

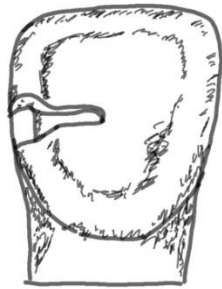
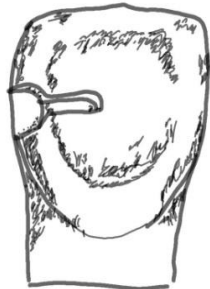




离体牙洞型制备

2. 洞的制备：（顺序：先制备邻面洞，再制备舌面洞）

- 寻入口：用较小的高速裂钻，先从远中边缘嵴中部开始（勿损伤邻牙边缘嵴），向唇侧方向施加压力，超过邻面的中1/3（勿损伤唇面），再沿远中边缘嵴向切端和颈线方向扩展，破坏边缘嵴，完成邻面洞型。
- 用小裂钻从舌面对准边缘嵴破坏区向唇面磨去。将钻轻轻由切端向使轴髓壁外形与相应的牙面一致，并与唇壁相垂直，
- 用裂钻从邻面，沿釉牙本质界下方0.2mm，向近中沿舌面扩展完成鸠尾形，鸠尾不宜过深过大，不超过中线，鸠尾峡部位于轴髓线角的近中，切端壁和龈壁顺牙釉柱排列的方向，微微向牙面敞开。





离体牙洞型制备

V 类洞

1. 调节口腔咬合架及手术者位，注意支点固定（支点位于邻牙）。





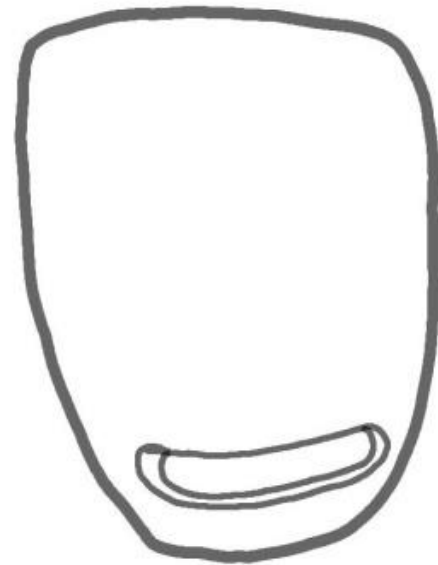
离体牙洞型制备

2. 洞的制备:

用小裂钻从牙唇颈Ⅰ/3区的中央钻入，深约0.9mm，顺着牙颈线的曲度向近中、远中扩展，注意在扩展时必须保持窝洞原有深度。

用裂钻顺牙釉柱排列的方向修整外形。使近中、远中壁及龈壁界向外敞开、轴髓壁微微凸起与牙的唇面外形一致。

用裂钻修整洞型，使点角线角分明圆缓。



谢谢