



牙体牙髓病学实验课



离体牙根管充填



离体牙根管充填

【目的】

掌握根管充填的步骤和技术。



离体牙根管充填

【主要内容】

- 1、学会根管充填器械的使用。
- 2、完成前牙和磨牙的根管充填（下颌前牙31或41，上颌第一磨牙16或26）。



离体牙根管充填

【步骤】

隔湿，用探针取出牙胶和棉捻。





离体牙根管充填

调制根管充填糊剂：取适量的碘仿粉和丁香油液放在已消毒玻璃板上，用已消毒的调刀将粉与油调成糊剂。调刀需用一定的压力方能调成均匀和细致的糊剂。





离体牙根管充填

糊剂充填：用K锉标记好工作长度，蘸取碘仿糊剂，旋转推进导入根管，贴管壁直线方向将K锉抽出，重复上述操作到糊剂不再进入根管为止。





离体牙根管充填

充填主牙胶尖：将已消毒及标记好工作长度的主牙胶尖尖端蘸取少量碘仿糊剂，缓慢插入根管直至标记的工作长度。（注意：16或26根管充填顺序为近颊、远颊、腭侧根管）





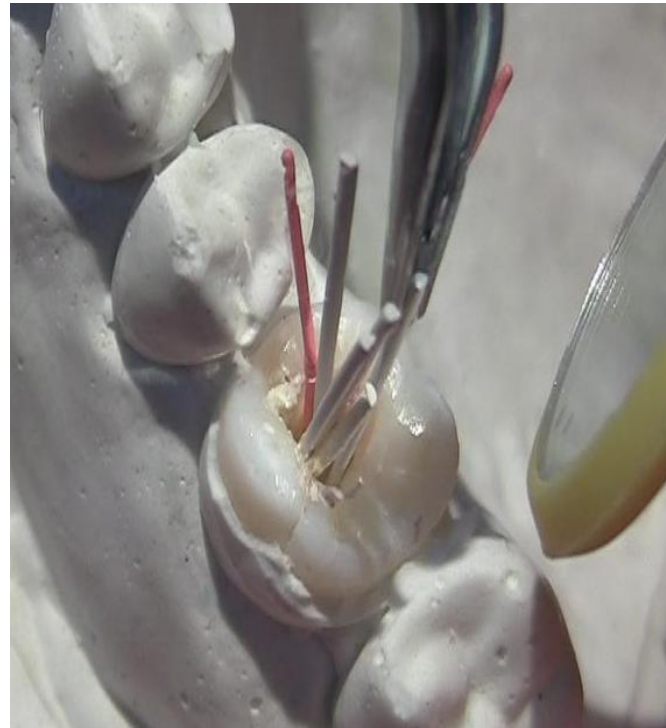
侧方加压：沿主牙胶尖的一侧插入侧压充填器至有阻力，并将主牙胶尖压向一侧。





离体牙根管充填

充填副牙胶尖：将副牙胶尖尖端沾少许碘仿糊剂，插入侧压充填器侧压后形成的空隙至有阻力。反复进行侧方加压，加入相应的副牙胶尖，直到侧压器只能进入根管口2~3mm。注意：侧压器可以旋转180度并施以侧向力进入根管，但在弯曲根管则应小于90度。





离体牙根管充填

应拍X线片检查根管充填的情况，如果牙胶尖超出工作长度，穿出了根尖狭窄部，则所选主牙胶尖太细，应换去除所有副牙胶尖后，换大一个号的牙胶尖，或用剪刀剪去原主牙胶尖尖部超过工作长度的部分，重复以上侧压充填步骤。如果根管充填短于工作长度，表明所选主牙胶尖型号过大，换小一型号的主牙胶尖，直至选出合格的主牙胶尖。如果主牙胶尖锥度不合适，即在根尖 $1/3$ 与根管壁有间隙，或在根中上 $1/3$ 与根管壁无间隙，则可能牙胶尖型号不合适或根管预备不理想，未形成合适的锥度，应重选牙胶尖或重预备根管。（实验室内条件无法进行）



离体牙根管充填

附：在x线片上判断根管充填的结果，恰填视为合格，差填需重新进行根管充填。

恰填：根管内充填物恰好严密填满根尖狭窄部以上的空间，充填物距根尖端0.5—2mm，根尖部根管内无任何x线投射影像。





离体牙根管充填

差填：根管内充填物距根尖端2mm以上，根尖部根管内仍遗留有x线投射影像。





离体牙根管充填

超填：根管内充填物不仅填满根管，而且超出了根尖孔，填入了根尖牙周膜间隙和／或根尖周病损区。





离体牙根管充填

用挖匙尖端在酒精灯上加热，齐根管口烫断牙胶尖。
(注意保护粘膜不受烫伤)





离体牙根管充填

锌基：用酒精棉球擦净髓腔，用磷酸锌粘固粉作基。
(注意：31或41锌基表面与舌面平行，16或26锌基表面与合面平行)

冠部充填：31或41用复合树脂充填，16或26用银汞合金充填。（可以省略）

谢谢